



Pinturas Don Polo - Pintauri Cía. Ltda.
 Panamericana Norte Km 5 ½
 Bodegas Parkenor, Local # 8
 Teléfonos: 248-3386 / 248-3643
 Email: ventas@pinturasdonpolo.com
 Web: www.pinturasdonpolo.com

Ficha Técnica Híbrido

Descripción del Producto

TIPO DE RESINA: Híbrido.			
PROPIEDADES: Pintura en polvo híbrida, presenta buena adherencia, flexibilidad, resistencia física y química.			
COLOR: Colores Ral, Carta de colores Ital-Coatings, Munsell o de acuerdo al estándar del cliente.			
CODIFICACIÓN:			
FAMILIA: H Híbrida			
COLORES:			
W	Blanco	P	Negro
R	Rojo	Y	Amarillo
D	Beige	M	Marrón
A	Azul	L	Naranja
G	Verde	X	Metalizados
BRILLO:			
B	Brillante	> 80UB	
S	Semi Brillo	60-80UB	
F	Mate	15-33 UB	
(UB: unidad de brillo)			
ACABADO:			
T		Texturizado	
M		Metalizado	
MT		Microtexturizado	
TIPO DE USO: Todo tipo de superficies no expuestas al sol.			
APLICACIÓN:			
TIPO DE SUSTRATO: Hierro, Acero, Metales no féreos y Aluminio.			
TIPO DE PRE TRATAMIENTO: Las piezas tienen que estar libre de grasas, polvo, desmoldantes, aceites y otros contaminantes.			
Se recomienda para Hierro (fosfato de zinc o hierro) y para aluminio (cromatización)			
TENSIÓN DE APLICACIÓN: 50 A 90 KV en pistola electrostática. Las pinturas tribo-eléctricas pueden ser provistas bajo consulta.			
CAPA DE APLICACIÓN: (Recomendada por Ital-Coatings)			
Pintura Lisa		60-80 µm	
Pintura Texturizada		65-85 µm	
Texturizadas		70-90 µm	
Hay productos que dependiendo del color se deben aplicar capas superiores a las indicadas anteriormente para obtener cobertura total.			
CONDICIONES DE CURADO: 10 minutos a 200 °C (temperatura de pieza)			
PROPIEDAD DEL POLVO:			
PESO ESPECIFICO: 1,70 a 1,84 g / cm ³ (depende del color y el acabado).			
TAMAÑO DE PARTICULA (Medio): 40 a 55 µm (variando del tipo de pintura y acabado).			
RENDIMIENTO: Depende de la capa, peso específico y tipo de sustrato.			
ALMACENAMIENTO: Mantener envases cerrados en lugar fresco y seco.			
ESTABILIDAD: 6 Meses (temperatura máxima de 30 °C).			
COMPABILIDAD (Con otros proveedores): Debe probarse caso por caso.			

PROPIEDADES DE LA PELÍCULA CURADA	
Flexibilidad al mandril cónico (ASTM D-522)	máximo 5 mm
Resistencia al Impacto (ASTM D2794)	mínimo 50 kgf. cm ²
Embutido (DIN 53156)	mínima de 3 mm
Adherencia (ABTN MB985)	GR-0
Resistencia a la cámara húmeda (ASTM D 1735)	mínima 500 horas Fosfato de hierro
Resistencia a la niebla salina (ASTM D-117-73)	mínima 300 horas Fosfato de hierro
Resistencia Kesternich (EN ISO 3231)	1,5 - 1,7 mm
Resistencia química	Tiene que ser probada en casos donde la temperatura y concentración de agentes pueden influir en el resultado.
Pruebas adicionales	Pueden realizarse cuando el cliente necesita, depende de la disponibilidad de equipos.
Resistencia a la intemperie	Indicado para ambientes internos que no queden expuestos a la intemperie. El rendimiento puede variar según la tonalidad de la pintura. Todos los datos de esta característica se obtuvieron sobre chapa de acero desengrasado y curada de acuerdo a las condiciones de curación arriba descritas. En las pruebas de niebla salina y cámara húmeda se utiliza chapa de acero tratada con fosfato de hierro. Los resultados pueden variar según el sustrato utilizado
INFORMACIÓN ADICIONAL	
PINTURAS METALIZADAS: Se recomienda la aplicación de barniz sobre las tintas metalizadas para garantizar la protección efectiva del efecto metálico contra daños de manipulación, productos químicos u otros objetos así como la exposición de ambientes con atmósfera agresiva.	
EMBALAJE: 20 kg o 25 kg	
MANEJO: Las directrices están disponibles en la Hoja de Seguridad (HDS) de cada pintura.	
NOTA: La información aquí presentada está basada en nuestras pruebas y experimentos, y tiene la finalidad de informar sobre los productos y sus posibles aplicaciones. A pesar de la veracidad de la información aquí prestada, no tiene como controlar la calidad o condiciones de aplicación del producto, quedando Ital-Coatings exenta de responsabilidad por el mal uso de éste.	
Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso.	